

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonshield SLT es un sistema de pisos de 3/32 a 1/8 pulgadas/2 a 3 mm de espesor con una superficie decorativa y antideslizante. Su superficie antideslizante se mantiene resistente a las manchas y fácil de limpiar, y está compuesto por:

### **Stonhard Primer**

Seleccione el imprimador apropiado para sellar y unir con los sustratos. (Consulte con su representante de ventas de Stonhard o ingeniero de servicio técnico.)

### **Stonshield Undercoat**

Una formulación epóxica de dos componentes, fluida, compuesta de resina y agente de curado.

### **Stonshield Aggregate**

Agregado de cuarzo de colores brillantes para difusión.

### **Stonkote CE4**

Un sellador epóxico transparente de alto rendimiento y resistente a los UV, de dos componentes.

## OPCIONES

### **Curva Sanitaria**

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, están disponibles bases de cove en alturas de 2 a 6 pulgadas/5 a 15 cm.

Textura Estándar o Media: Stonkote CE4 se aplica a un espesor que producirá la textura deseada.

## EMPAQUE

Stonshield SLT se empaqueta en unidades para facilitar su manejo. Cada unidad consta de:

### **Stonshield Undercoat – Opción de 2 mm**

1 caja de Stonkote CE4 que contiene:

6 bolsas de aluminio de amina

6 bolsas de polietileno de resina

### **Stonshield Undercoat – Opción de 3 mm**

1.5 cajas de Stonkote CE4, cada una contiene:

6 bolsas de aluminio de amina

6 bolsas de polietileno de resina

### **Stonshield Aggregate – Opción de 2 mm**

9 bolsas individuales de agregado de cuarzo coloreado

### **Stonshield Aggregate – Opción de 3 mm**

12 bolsas individuales de agregado de cuarzo coloreado

### **Stonkote CE4**

#### **Textura Estándar**

0.75 caja que contiene:

6 bolsas de aluminio de amina

6 bolsas de polietileno de resina

#### **Textura Media**

1 caja que contiene:

6 bolsas de aluminio de amina

6 bolsas de polietileno de resina

**IMPORTANTE:** El imprimador apropiado debe ser pedido por separado, dependiendo del sustrato.

## COBERTURA

Cada unidad de Stonshield SLT cubrirá aproximadamente 300 pies cuadrados/27.9 metros cuadrados de superficie con un espesor nominal de 3/32 a 1/8 pulgadas/2 a 3 mm.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonshield SLT entre 60 y 85°F/16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no congele. La vida útil es de 3 años en el envase original y sin abrir.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Tensión.....	1,600 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la Flexión.....	4,000 psi
(ASTM C-580)	
Modulo de Elasticidad .....	1.1 x 10 <sup>6</sup> psi
(ASTM C-580)	
Dureza.....	85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al Impacto.....	> 160 in./lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.06 gm*
(ASTM D-4060, CS-17)	
Flammability.....	Class I
(ASTM E-648)	
Thermal Coefficient of	
Linear Expansion.....	14 x 10 <sup>-6</sup> in./in.°F
(ASTM C-531)	
Absorción de Agua.....	0.1 %
Contenido VOC.....	Stonshield Undercoat 34-g/l
(ASTM D-2369, Method E).....	Stonkote CE4 34- g/l
Cure Rate .....	12 horas tráfico pesado
(a 75°F/25°C).....	24 horas para operaciones normales

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación de muestras y ensayos se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y determinados métodos de ensayo sólo pueden

## COLOR

Stonshield SLT está disponible en 2 colores sólidos y 10 colores estándar en patrón tweed. Consulte la hoja de colores de Stonshield. Los colores premium están disponibles bajo pedido.

## SUSTRATO

Stonshield SLT, con el imprimador adecuado, es adecuado para la aplicación sobre concreto debidamente preparado que no requiera renovación. En la mayoría de los casos, esto será concreto nuevo o muy liso. Para preguntas sobre otros sustratos o un imprimador adecuado, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

## PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para asegurar una unión y un rendimiento óptimos del sistema. El sustrato debe estar seco y debidamente preparado utilizando métodos mecánicos. Las preguntas sobre la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

## APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes de Stonshield SLT y del sustrato no está dentro del rango de 60 a 85°F/16 a 30°C. La velocidad de curado y las propiedades de aplicación del material se verán gravemente afectadas por la temperatura.
- El imprimador se mezcla y se aplica al piso. Stonshield Aggregate se difunde en el imprimador húmedo usando un Spraycaster especial de Stonhard. Permita que cure, luego barra el exceso de agregado.
- Stonkote CE4 se mezcla y se aplica con una espátula, luego se extiende con un rodillo de media textura. Stonshield Aggregate se difunde en el bajo capa recién extendida. Deje que cure durante al menos 8 horas.
- Raspe y barra el piso para eliminar todas las partículas de agregado sueltas, luego pase la aspiradora.
- Stonkote CE4 se mezcla y se aplica.
- Consulte las Instrucciones de Stonshield SLT para más detalles.

## NOTAS

- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones se describen en el folleto de Procedimientos de Limpieza de Pisos Stonkleen.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de Resistencia Química de Stonshield. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie de Stonshield SLT, asegúrese de consultar la ficha técnica del producto del recubrimiento para obtener detalles sobre la resistencia química del recubrimiento utilizado.
- Las Hojas de Datos de Seguridad para Stonshield SLT están disponibles en línea en [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) en la sección de Productos o a solicitud.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para asistir con la instalación o responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de literatura pueden hacerse a través de representantes de ventas locales y oficinas, o a oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de piso, pared y revestimiento cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, abrasión, tráfico y limpieza. En general, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos de acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo bajo condiciones operativas normales.
- La textura de superficie de los pisos resinosos puede cambiar con el tiempo debido al desgaste y a contaminantes en la superficie. Las superficies deben limpiarse regularmente y limpiarse en profundidad periódicamente para asegurarse de que están funcionando como se espera y pueden requerir mantenimiento para mejorar la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área y las condiciones de uso específicas.

### IMPORTANTE:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

03/23

© 2023 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)



USA HQ  
Canada

(800) 257 7953  
(800) 263 3112

Mexico  
Argentina

+(52) 55 9140 4500  
+(54) 11 5032 3113

Belgium  
Dubai, UAE

+(32) 67 49 37 10  
+(971) 4 3470460

South Africa  
India

+(27) 11 254 5500  
+(91) 22 28500321

Australia

+(61) 3 9587 7433